

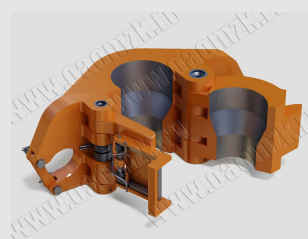
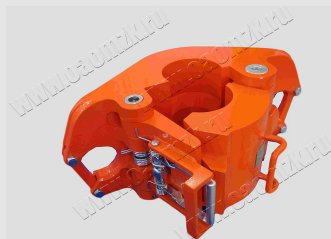
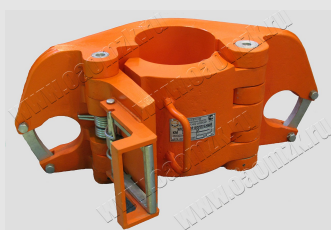


Продукция / Буровой инструмент и оборудование / Элеваторы корпусные конусные КМ(К)

Элеваторы конусные КМ(К)

Изготовлены из легированной стали и предназначены для захватывания и удержания на весу колонны бурильных труб с коническим седлом 18 град., изготовленных в соответствии с ГОСТ 50278-92 и в соответствии со стандартами API Spec 5D и API Spec 7D, при спускоподъемных операциях во время бурения нефтяных и газовых скважин, для работы в умеренном и холодном (район I₂) макроклиматических районах по ГОСТ 16350-80, категория размещения изделия - первая по ГОСТ 15150-69. Грузоподъемность – 150, 250 и 350 тонн.

Диаметры бурильных труб – от 60 до 168 мм.



Условные обозначения элеваторов и применяемых труб

Условное обозначения каждого элеватора КМ(К) включает в себя:

1	2	3
КМ(К)	60	150

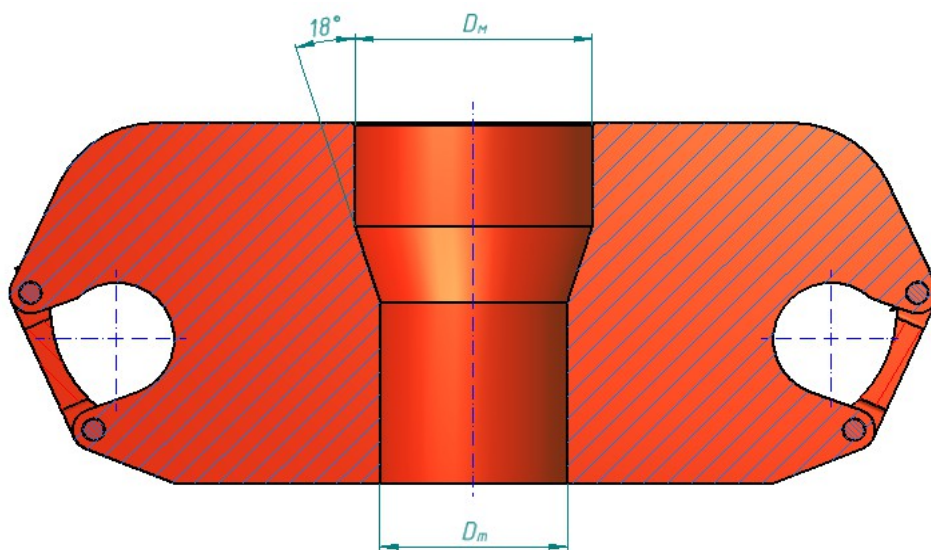
1 – Тип элеватора

2 – Условный диаметр захватываемой трубы, мм

3 – Грузоподъемность максимальная, кН (тс)



Технические характеристики и условное обозначение элеваторов конусных КМ(К)



Условные диаметры отверстий для элеваторов типа КМК

Обозначение	Диаметр бурильной трубы		Диаметр расточки		Габаритные размеры LxVxH, мм	Масса, кг
	Под муфту $D_{нар}$, мм	Под высадку $D_{2нар}$, мм	Под муфту D_m , мм	Под высадку D_T , мм		
КМ (К) 60x150	85,7	65,1	92	68	614x444x260	115
КМ (К) 73x150	85,7	76,2	92	79	614x444x260	114,1
	95,3	76,2	99	79		112,3
	104,8	81	109	85		110,3
	105	95	109	98		108,1
	111,1	81	114	85		105,04



Механический завод «Калязинский»

Производство оборудования для нефтегазового сектора

Обозначение	Диаметр бурильной трубы		Диаметр расточки		Габаритные размеры LxВxН, мм	Масса, кг
	Под муфту D _{1нар} , мм	Под высадку D _{2нар} , мм	Под муфту D _м , мм	Под высадку D _г , мм		
KM (К) 89x150	104,8	92,1	109	96	614x444x260	101,81
	108	92,1	112	96		101,48
	117,5	92,1	122	96		100,31
	120,6	98,4	124	102		96,11
	127	98,4	130	102		95,35
KM(К) 89x250	127	96,4	131	118	810x522x330	276,4
	133,4	104,8	138	118		275
KM(К) 89x250	139,7	104,8	144	118	810x522x330	273,7
KM(К) 102x250	127	104,8	131	118	810x522x330	–
	133,4	104,8	138	118		–
	139,7	104,8	144	118		–
	146,1	113,1	151	118		273,3
	152,4	113,1	158	118		271,7
KM(К) 114x250	139,7	117,5	144	122	810x522x330	271,6
	146	117,5	151	122		270,1
	152,4	117,5	158	122		269,6
	158	114	164	117		268,2
	155,6	125	161	129		266
	158,8	125	164	129		265,9
	161,9	125	167	129		265,2
	168,3	125	174	129		263,4
KM(К) 127x250	158,8	130,2	164	134	810x522x330	261,6
	161,9	130,2	167	132,5		260,9
	165,1	130,2	171	133,4		260,7
KM(К) 127x250	166,1	130,2	171	134	810x522x330	–
	168	127	174	130		261,0
	168,3	130,2	174	133,2		259,9
	177,8	130,2	184	134		256,4
	184,2	130,2	190	134		254,74
KM(К) 140x250	177,8	142,9	184	147	810x522x330	250
	184,2	142,9	190	147		248,9
	190,5	142,9	196	147		247,19





Механический завод «Калязинский»

Производство оборудования для нефтегазового сектора

Обозначение	Диаметр бурильной трубы		Диаметр расточки		Габаритные размеры LxВxН, мм	Масса, кг
	Под муфту D _{1нар} , мм	Под высадку D _{2нар} , мм	Под муфту D _м , мм	Под высадку D _т , мм		
КМ(К) 140x250	187,3	153,2	193	159	810x522x330	246,13
КМ(К) 152x250	187,3	155,2	193	159	810x522x330	–
КМ(К) 102x350	127	104,8	131	118	884x501x350	429,7
	133,4	104,8	138	118		428,3
	139,7	104,8	144	118		427
	146,1	113,1	151	118		425,3
	152,4	113,1	158	118		423,5
КМ(К) 114x350	139,7	117,5	144	122		425,8
	146	117,5	151	122		424,2
	152,4	117,5	158	122		422,4
	158,8	117,5	164	122		420,6
	155,6	125	161	129		419,5
	158,8	125	164	129		418,7
	161,9	125	167	129		417,8
	168,3	125	174	129		415,6
КМ(К) 127x350	158,8	130,2	164	134		417,1
	161,9	130,2	167	134		416,3
	165,1	130,2	171	134		415,1
	166,1	130,2	171	134		415,1
	168,3	130,2	174	134		414,2
	177,8	130,2	184	134		410,8
	184,2	130,2	190	134		408,6
КМ(К) 140x350	177,8	142,9	184	147	406,9	
	184,2	142,9	190	147	404,9	
	190,5	142,9	196	147	402,7	
КМ(К) 152x350	187,3	153,2	193	159	399,8	
КМ(К) 168x350	220	168,3	226	178	380,2	

